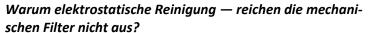


Optimieren Sie Ihre Anlagen mit ultra-sauberem Öl und sparen Sie dabei eine Menge Geld.

# **«KLEENTEK**

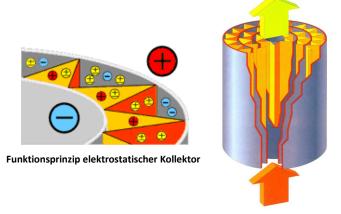
**KLEENTEK** ist ein Ölpflegegerät auf elektrostatischer Basis für Hydraulik- und Schmieröle.

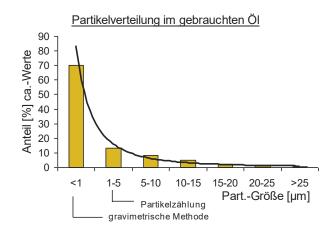
Das Öl durchströmt mehrere Hochspannungs-Elektrodenpaare. Zwischen den Elektroden sind gefaltete Zellstoffbahnen (dielektrisches Medium) eingelegt, Kollektoren genannt, auf denen sich die Teilchen infolge elektrostatischer Aufladung absetzen.



Die Anzahl von Partikeln im gebrauchten Öl nimmt bei abnehmender Größe exponentiell zu—trotz vorhandener mechanischer Filter. Diese große Anzahl von Teilchen ist u.a. die Ursache für Reaktionen im Öl (Katalysatorwirkung → Oxidation). Bei der Oxidation des Öls entstehen klebrige Harze und Ablagerungen im System ("Varnish"), welche Ursache von Problemen sind (z.B. Ventilklemmer, Stick-Slip, Erhöhung der Reibung, Filterverblockungen usw.).

Meistens ist oxidiertes und verschmutztes Öl der Grund für einen Ölwechsel. KLEENTEK entfernt alle unlöslichen Verschmutzungen unabhängig dessen Größe und beseitigt damit die Problemursachen. Additive werden dabei <u>nicht</u> negativ beeinflusst oder aus dem Öl entfernt.





#### Wie wird das in der Praxis umgesetzt?

Ein KLEENTEK elektrostatischer Ölreiniger wird einfach im Nebenstrom an das Ölvolumen installiert. Dann bleibt das Gerät eine bestimmte Zeit (oder auch permanent) an der Maschine angeschlossen, und zwar während die Maschine weiterarbeitet. Werden mehrere Maschinen mit einem Gerät "betreut", folgt man einem Einsatzplan, wobei jede Maschine 2 bis 4-mal pro Jahr angeschlossen werden soll. Auf diese Weise wird nicht nur das Öl gereinigt, sondern das gesamte (Hydraulik-) System von schädlichen Ablagerungen befreit.

#### Welche Vorteile und Einsparungen ergeben sich daraus?

- Reduzierung von Betriebs- und Produktionsausfällen d.h., größere Betriebssicherheit, Verfügbarkeit und Produktivität!
- Die Lebensdauer des Öls wird um ein Vielfaches verlängert und **Ölwechsel werden vermieden**, sprich: weniger Ölkosten!
- Bedeutende Altölreduzierung und gleichzeitig Schonung von Ressourcen ("Carbon Footprint!").
- Mechanische Filter werden minimal belastet, die Standzeit damit verlängert, d.h. Kostenreduktion beim Filterverbrauch!
- Verschleiß wird minimiert, die Lebensdauer von Pumpen, Ventilen, Getrieben, Lagern, Dichtungen usw. wird verlängert, d.h., Ersatzteil- und Wartungskosten werden geringer, entsprechende Arbeitskosten nehmen ab!



Email: kleentek@kleentek.de



Optimieren Sie Ihre Anlagen mit ultra-sauberem Öl und sparen Sie dabei eine Menge Geld.

## **«KLEENTEK**

### Die KLEENTEK - Standardgeräte (mobil):









ELC-R 10 SP

ELC-R 25 TP

ELC-R 50 TP

**ELC-R 100 TP** 

### Die KLEENTEK - Geräte für Festinstallation:









**ELC-R 3 PSP** 

**ELC-R 6 PSP** 

ELC-R 3 PSP-24V

ELC-R 6 PSP-24V

Gerätetyp	Normen <sup>1</sup>	Abmessungen L*B*H	Gewicht	Leistungs- aufnahme	Kollektortyp <sup>2</sup>
		[ca. mm]	[ca. kg]	[Watt]	Typ (Anzahl)
ELC-R 3 PSP <sup>3</sup>	EU-IS-EMC / CE	311*361*531	20	140	CC-R 3 SP (1)
ELC-R 6 PSP <sup>3</sup>	EU-IS-EMC / CE	359*386*531	23	140	CC-R 3 SP (2)
ELC-R 10 SP	EU-IS-EMC / CE	675*350*915	70	150	CC-R 10 SP (1)
ELC-R 25 SP	EU-IS-EMC / CE	675*350*950	72	150	CC-R 25 SP (1)
ELC-R 50 SP	EU-IS-EMC / CE	725*530*1078	108	500	CC-R 50 SP (1)
ELC-R 100 SP	EU-IS-EMC / CE	1081*550*1078	161	600	CC-R 50 SP (2)

Geräteauswahl: Die Auswahl hängt von mehreren Faktoren ab, wie z.B. Öltyp, Öltemperatur, Anwendung, Umweltbedingungen usw. Daher ist es immer sinnvoll, den passenden Gerätetyp für den Maschinenpark mit uns zusammen auszuwählen.

Standardgeräte für Mineralöle, Polyalphaolefine, Di- und Polyolester und biologisch abbaubare Öle. Für Phosphat Ester und Polyglycole sind spezielle Geräte verfügbar. Maximale Temperatur: 60°C (alternativ 85°C). Maximale Viskosität: 600 cSt. Maximaler Wassergehalt: 500 ppm=0,05%. Anschlussspannung: 220-240 Volt, 50 Hz. Andere Spannungen möglich.

Standardfarbe: Metallic Anthrazit. Standzeit der Kollektoren normalerweise 2000 Stunden. Bei starker Verschmutzung weniger.

- 1: IS=Internationaler Standard, EU=zur Integration in bestehende Systeme, CE=CE-konform (nur Europa), EMC= elektromagnetische Kompatibilität
- 2: Auch ohne eigene Pumpe lieferbar